

## **BETRIEBSEINRICHTUNG UND FERTIGUNGSMÖGLICHKEITEN:**

### **BETRIEBSFLÄCHE:**

Gesamtfläche:	ca. 2000 m <sup>2</sup>
Büro:	70 m <sup>2</sup>
Mechanische Fertigung:	1190 m <sup>2</sup>
Schweißerei, Entgraten, Härterei, Lackiererei:	210 m <sup>2</sup>
Zuschnitt, Materiallager:	210 m <sup>2</sup>
Eingangslager:	60 m <sup>2</sup>
Montagehalle, Lehrwerkstätte:	240 m <sup>2</sup>

### **DIVERSE EINRICHTUNG:**

Hubstapler	2to
Mobiler Hallenkran	500kg
Materialaufzug	2to LBH 3000x2500x2000
Hubkräne an den Maschinen	angepasst

### **MASCHINENEINRICHTUNG:**

Legende Maschinenangaben:

Alle Angaben maschinenbaulich in [mm]

Drehmaschinenangaben: x/x-x = Spindelbohrung/Drehdurchmesser-Drehlänge

### **ZUSCHNITT und MATERIALLAGER:**

Profilkreissäge, Biegelbandsäge-  
Halbautomat bis Dm 250, Biegelhubsäge,  
umfangreiches Materiallager an Rund- Flach-  
und Formmaterial, Werkzeugstählen,  
Nirostamaterial, Profilen und Blechen.

### **DREHEN:**

(Drehmaschinenangaben: x/x-x = Spindelbohrung/Drehdurchmesser-Drehlänge)

CNC- Drehen: 1Stk Weiler 45/300-900  
1Stk Monforts 58/450-1000

Spitzendrehmaschinen: 10Stk Drehmaschinen bis Spindelbohrung 80, Drehdurchmesser 900 und Drehlänge 2600, 3- und 4- Backenfutter, div. Planscheiben, Magnetspannfutter (bis Dm 700), Spannangeneinrichtung, uvm...

Revolverdrehmaschinen: 4Stk 32/250-300  
2Stk 63/520 und 580-400

## **FRÄSEN:**

CNC- Fräsen: 2Stk HURCO 600x500/500

Universalfräsen: Mikron, Deckel FP3 und FP4, Maho MH700, SHW,...

Max. Kubus: 1000x400/400 hoch und 900x550/500 hoch, bei Schraubstockteilen etwas weniger Höhe.

Alle Maschinen haben in alle Richtungen schwenkbare und teilbare Tische, neben Teilapparaten, Rundtischen Senkrecht- und Waagrechtspindeln.

Es existieren viele Sonderfräser, Verzahnungsfräser für Normspannbacken, T-Nutenfräser, Prismenfräser uvm

Koordinatenfeinbohrwerk: 1Stk 600x400/ 400

Nutenstoßen: bis 200 Werkstückhöhe, Hub 85

## **SCHLEIFEN:**

In allen Varianten umfangreichstes Schleifkörpersortiment

Flächenschleifen: 1Stk 1000 x 450/ 380 hoch  
1Stk 1000 x 200/ 300 hoch

Rundschleifen: 4Stk bis Dm 200 und 720 lang

Zwischen Spitzen, aber auch mit Magnetspannfutter

Innenrundscheifen: Dm 600 x 250 lang

### **SCHLOSSEREI und DIVERSE:**

Radialbohren: 2Stk: Aufspannfuß 600x750/ca. 1000 hoch, Schwenkbereich ca. R 1200

Bohren: Diverse Tischbohrmaschinen verschiedener Größen

Blechbearbeitung: Rollen 900 x =2,0  
Kanten 90° x 700  
Abkantmaschine f. sw- blech =3,0 Breite 2500  
Tafelschere 2500x =3,0  
Schleifband mit Winkeltisch  
Autogenschneiden =80/ 2000x1000, Schnittbereich 800x600

Schweißerei: WIG/ MIG/ Elektro-/ Autogenschweißen/  
Hartlöten  
2/ Serienschweißkabinen  
Punktschweißzange

Härten: Einsatz- und Durchhärtung max. 1000°, Glühen  
1/ Ofen 600 x 1000/ 400 hoch  
1/ Ofen 400 x 600/ 200 hoch  
Härteprüfgerät für HRC- Messung

Sandstrahlen: Glasperl-/Korundstrahlen zur Oberflächenfinalbearbeitung 500X900/700

Lackieren: Lackierkabine

Entgratarbeitsplätze: für Serienentgratungen geeignet

Diverse: 2/ Vertikalbandsägen

Gravierpanthograf Deckel 200 x 500

Lochstanzen Dm 8,0 x =2,0

Hydraulische Presse 20 to

2/ Handspindelpressen

Diverse Werkzeugschleifmaschinen

Anreißplatte mit Magneteilapparat,

Brünierbecken,

Teilewaschbecken

Feinmessraum/ Messmittel:

Messplatte mit optischem Rundtisch, Dm  
500, Höhenmessgerät, Längeneinstellgerät,  
Profilprojektor, Rundlaufprüfgerät, 3/  
Granitmessplatten 1000 x 1500,  
umfangreiches Kaliber und  
Rachenlehrensortiment, Winkelendmaße,...